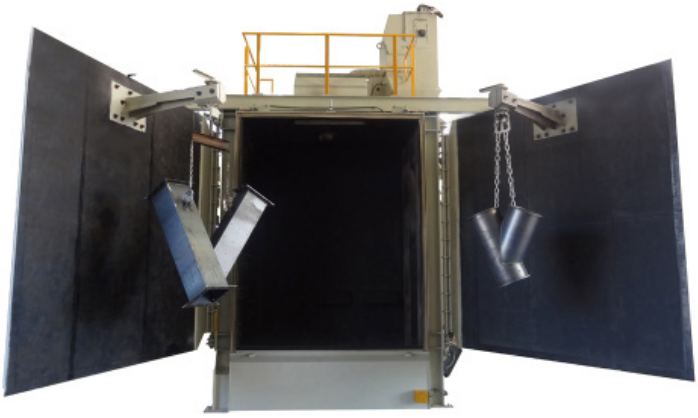
Granalladora de gancho suspendido con puerta doble

Ideal para el arenado y granallado de piezas de fundición, forjadas, estampadas, soldadas, etc. Construida con acero resistente al desgaste, ofrece ciclos rápidos de producción, garantizando una mayor uniformidad incluso en las piezas más complejas.



Características

• **Sistema de escape:** cuenta con autolimpieza mediante chorro pulsante y cumple con las principales normas ambientales.

• **Turbinas:** tiempo de limpieza reducido gracias al sistema de turbina único en el mercado.

• **Puertas de trabajo:** dos puertas con apertura manual, construidas con una estructura soldada montada sobre cojinetes.

• **Panel de control:** montado en un recinto blindado, cumple con las normas internacionales y está equipado con medidores de ruedas, amperímetros, explosímetros e interfaz amigable para el funcionamiento del equipo.

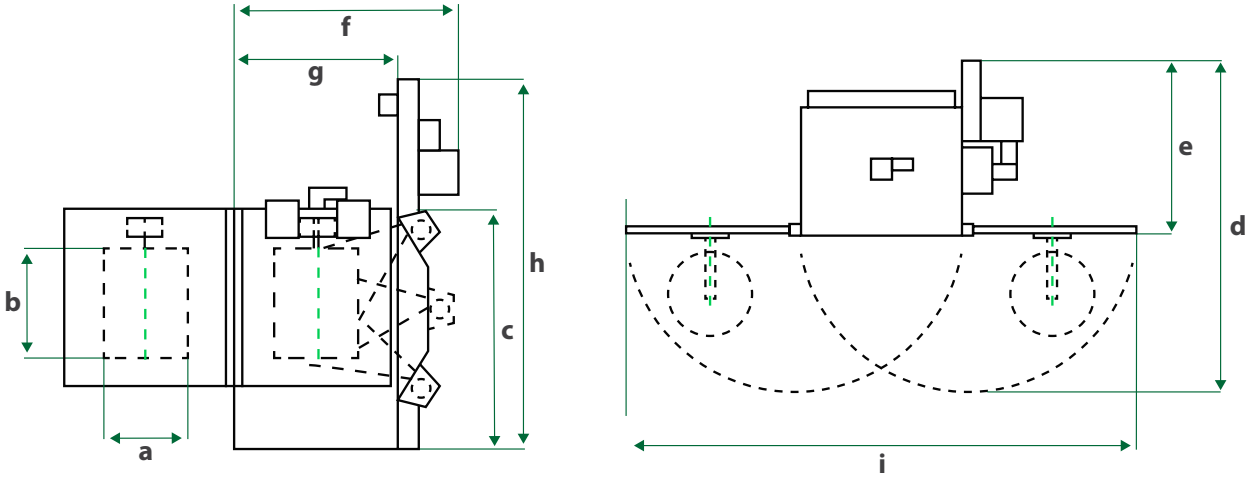
• **Opcionales:** variador de frecuencia para las turbinas de soplado, pantalla o criba vibratoria y revestimientos de alta aleación de cromo de acero para granalla de grano medio abrasivo giratorio.

CMV CONSTRUÇÕES MECÂNICAS LTDA.
Brasil, Estados Unidos, Rusia.
Av. das Indústrias, 940 - Distrito Industrial. CEP: 94930-230 - Cachoeirinha, Rio Grande do Sul.

Granalladora de gancho suspendido con puerta doble

Especificaciones

Modelo	Capacidad del gancho	Nº de turbinas	Potencia de la turbina		Volumen total de granalla lanzada	Modelo de colector de polvo recomendado	Dimensiones (mm)								
			HP	Kw			a (Ø)	b	c	d	e	f	g	h	i
GM-0610-2.7.5	350 kg	2	10	7,5	164 kg/min	2.75	600	1000	2160	2600	1410	1850	1150	4250	3450
GM-0914-2.11	500 kg	2	15	11	298 kg/min	2.11	900	1400	3400	4300	2100	2850	1900	5000	4420
GM-1218-2.11	500 kg	2	15	11	298 kg/min	2.11	1200	1800	3900	4600	2150	3150	2200	5650	5500
GM-1218-3.11	500 kg	3	15	11	447 kg/min	3.11	1200	1800	3800	4600	2150	3150	2200	5650	5500
GM-1520-3.11	1000 kg	3	15	11	447 kg/min	3.11	1500	2000	4000	4850	2250	3450	2500	6570	7650
GM-1530-4.11	1000 kg	4	15	11	596 kg/min	4.11	1500	3000	5000	5100	2500	3500	2500	7500	7850



Datos operando a 60 Hz. A 50 Hz, el volumen de abrasivo lanzado es aproximadamente un 37% mayor.